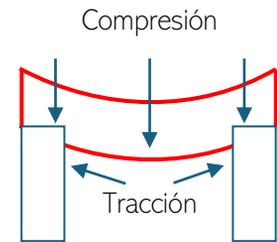
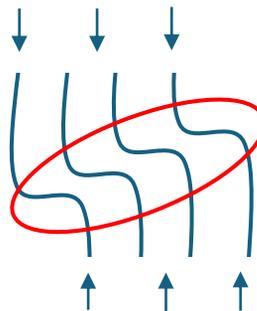
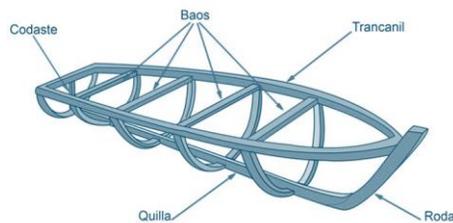


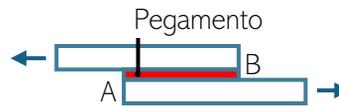
MADERA TERCIADA

La madera colapsa por un nivel de deformación que se produce en su interior. Un ejemplo de esto es cuando en una casa se escucha como crujen las casas de madera, si se escuchan estos crujidos significa que el estado de la madera está bien, si no sonara esto podría estar rota o colapsada. En la madera se generan cambios de volumen gracias a la pintura y el barniz.

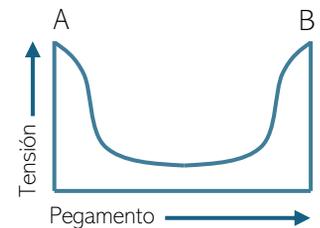
En las embarcaciones, para la construcción de un barco se genera un ensamble, en donde los barcos y sus curvas hacen con el ensamble y/o las tablas son enviado a unos tubos de acero que adentro tienen vapor de agua. En su interior se acumula el vapor. Se introduce la madera en el tubo por varias horas permitiendo que el vapor se introduzca en las células de la madera.



La fibra en la parte superior se comprime, mientras que la de abajo se tracciona.



Tensión distribuida a lo largo de la junta



PEGADOS DE LA MADERA

TIPOS DE PEGAMENTOS:

- Cola Carpintero: Crea una unión fuerte al penetrar en las fibras de la madera y luego endurecerse, formando una unión sólida.
- Cola de Resina Alifática: Esta es efectiva para unir materiales porosos, es resistente al agua, es transparente, flexible y es de secado rápido.
- Pegamentos de Resina Epoxi: Esta es efectiva para unir materiales diversos, haciendo que este mantenga una unión de alta resistencia a la tracción y también con resistencia química. Este también es resistente al agua, muy flexible y sirve para el relleno de huecos en materiales.
- Cola en frío: Similar a la cola de carpintero, pero con menor poder adherente y secado más lento, consiste en un polvo granuloso que se empasta con agua, se deja reposar y se licua a conveniencia.
- Cola para madera blanca Vinílica: Este se utiliza con una capa muy fina, su secado es muy rápido la cual hace de un trabajo más rápido, y luego de su secado se vuelve transparente, no es resistente al agua.

PASOS PARA EL PEGADO:

- Preparación de las superficies: Lijar y hacer que la madera esté lo más lisa posible.
- Selección del adhesivo adecuado: Para madera, la cola de carpintero o la de resina alifática son las mejores opciones.
- Aplicación de la cola: Se aplica una capa delgada y uniforme en una de las superficies que vas a unir.
- Alineación de los listones: Colocar los listones en la posición deseada, asegurándose que estén alineados correctamente para poder presionar.
- Sujetao de los listones: Ocupar prensas u otra herramienta para evitar el movimiento de los listones en el proceso de secado.
- Eliminación del exceso de cola: Limpiar los excesos de cola que se hayan derramado en el proceso de secado, con un paño húmedo antes de que se seque por completo.
- Tiempo de secado: Dejar que la cola seque completamente antes de manipular los listones, seguir el tiempo de secado indicado dependiendo de la cola que se usa.