

TALLER DE OBRAS

Segundo semestre 2021

Ignacio Salinas Aguilera
Carpeta de registro: Tarea 2

PROCESO CONSTRUCTIVO DE UNA COLUMNA CÓNICA

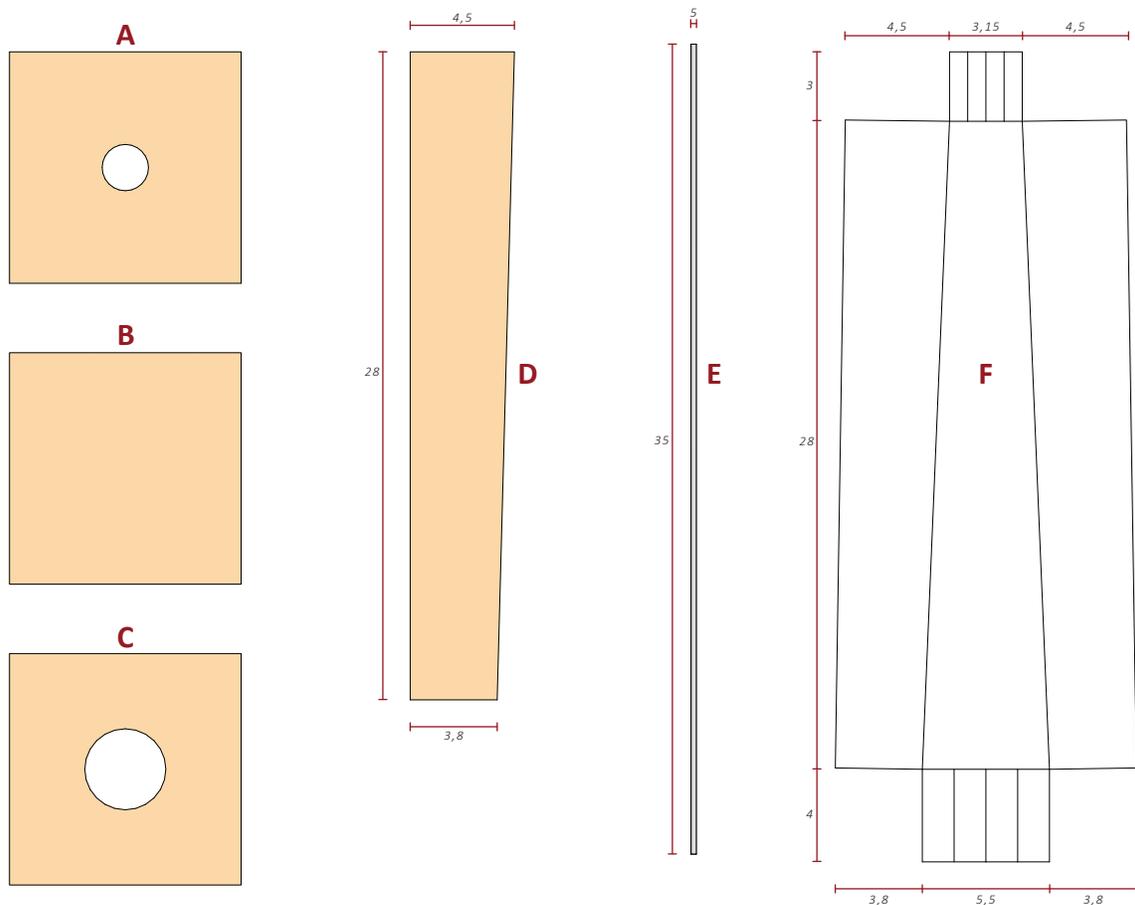
El modelo construido y presentado en este informe, corresponde a una maqueta a escala 1:10 de una columna cónica de 2,8 mts de altura y 0,2 mts de diámetro en su cara superior, y 0,35 mts en su base, lo que al realizar los cálculos respectivos termina en un modelo de 28 cm de altura, 2cm de diámetro en la cara superior y 3,5 cm en la base.

A continuación, se presentarán los respectivos pasos para construir el modelo a escala:

1- Materiales

- Placa de MDF de 3mm
- Tela blanca Trevira
- Yeso
- Vaso desechable
- Cuchara
- Pegamento
- Alambre galvanizado 1,2 mm
- Broca de 2cm y 3,5cm

Los materiales mencionados se dimensionan de la siguiente manera:
(Medidas en centímetros)



- A** Placa MDF 3mm de 10x10 con perforación de 2cm en el centro
- B** Placa MDF 3mm de 10x10
- C** Placa MDF 3mm de 10x10 con perforación de 3,5 cm en el centro

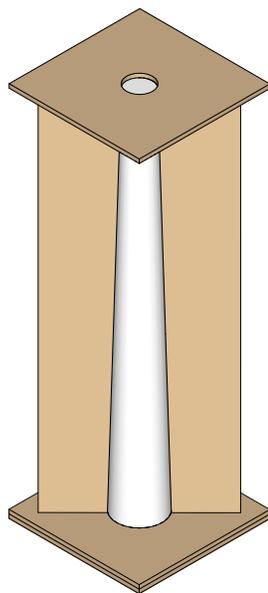
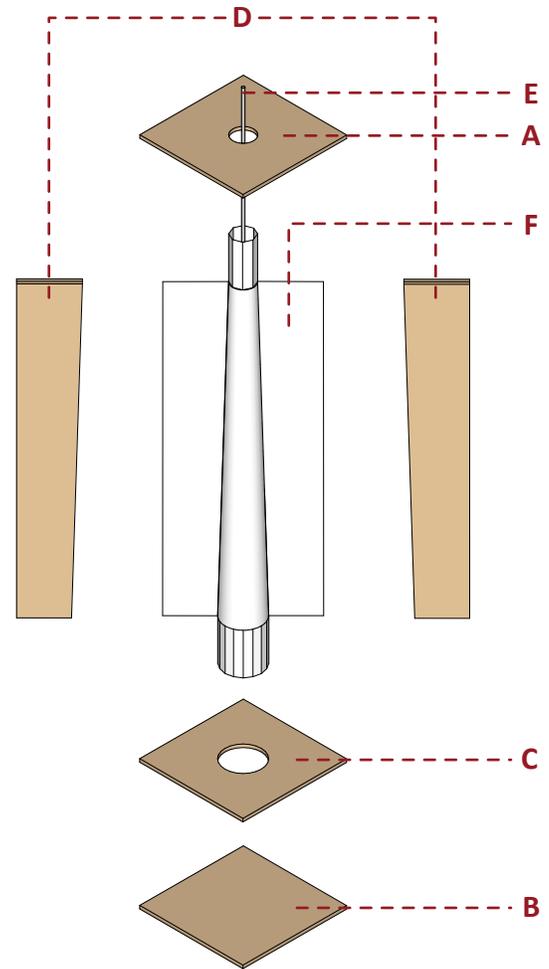
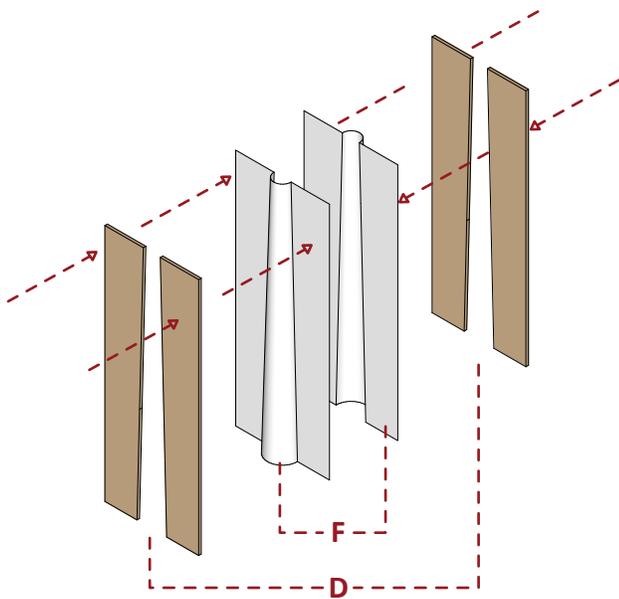
- D** Placa cuadrilátero MDF 3mm
- E** Alambre galvanizado tensado 1,2mm
- F** Tela trevira

2- Ensamblaje del molde

-La tela Trevira recortada se debe pegar en sus extremos a las dos placas de MDF recortadas. Luego ambas placas se deben pegar tipo "sándwich" con la tela en el medio.

-Los flecos deben pasar entre los agujeros de 2cm y 3,5cm de las placas de 10x10 cm que están perforadas para posteriormente ser pegadas en las mismas.

-Las placas de 10x10cm perforadas deben ser pegadas a las placas recortadas que sostienen la tela, para posteriormente pegar en la placa inferior otra que no está taladrada.



3- Proceso de vertimiento del yeso

-Se realiza una mezcla en un vaso plástico de 300cc donde se vierte 150cc de agua y 8 cucharadas de yeso, quedando con una textura cremosa. La fórmula se bate hasta no dejar grumos para verter rápidamente en el molde.

-Al comenzar a verter la mezcla se debe introducir el alambre galvanizado tensado de 1,2mm en el centro del molde para darle mayor firmeza a la columna.

-Para llenar el vaso, se necesitó solamente un vaso con mezcla. Así la columna se deja secar por 24 horas para posteriormente desmontar el molde.

4- *Desmoldar estructura*

-Antes de comenzar a desmoldar la estructura se debe verificar que este completamente seca la columna, de lo contrario se deberá esperar más.

-Se debe comenzar desarmando por las placas de 10x10cm perforadas, despegando los flecos y la placa base de 10x10.

-Posteriormente se deben despegar entre si las placas que sostienen la tela Trevira para luego despegar la tela.

-Para finalizar, se debe despegar la tela Trevira de la columna.

