

COLUMNA CILINDRICA

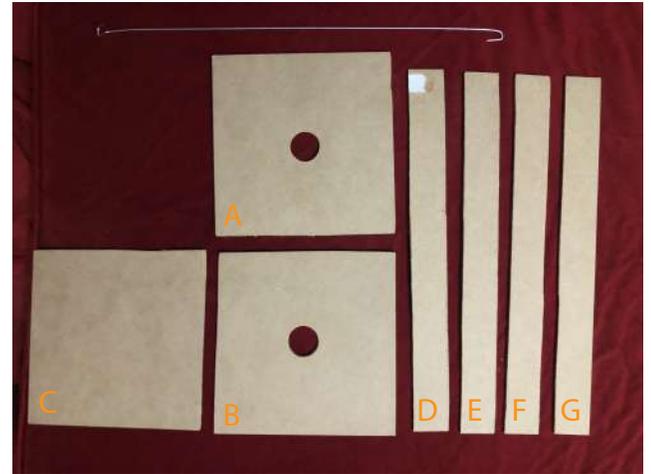
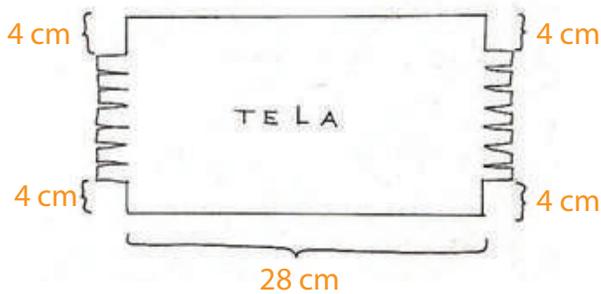
El objetivo a lograr en este encargo es construir una columna hecha con moldaje flexible y que tenga una forma cilíndrica.

PIEZAS NECESARIAS PARA MONTAR EL MOLDAJE:

-Tres trozos de madera trupán de 15x15 cm (A, B y C), en donde dos de esas piezas deben de tener una perforación hecha por el taladro y la broca de copa de 2.5 cm, los orificios deben de estar en el centro de cada trozo.

-Un trozo de tela Trevira la cual servirá para moldear como tal el modelo cilíndrico, para ello el trozo tiene que tener las dimensiones del perímetro de los círculos hechos en los primeros trozos de trupán agregando 8 cm de los dos trozos alargados (4x28cm) que unirán esta tela.

La dimensión considerando esto y la altura del modelo, quedaría en 20.56x14.4 cm. Hay que considerar dejar pestañas en los lados de 4 cm ya que estos servirán para unir la tela a las bases.



-Un trozo de alambre tensado de 30 cm, este deberá ser doblado por un lado creando una base redonda y por el otro lado en forma de U creando un gancho.

-Cuatro trozos de madera trupán de 4x28 cm (D, E, F y G).

UNIÓN DE PIEZAS Y LLENADO DE YESO:

-El primer paso a seguir es fijar con pegamento las piezas D y E al trozo de tela Trevira de tal manera que entre ambos queden en como un espejo con respecto a el otro.



-Posteriormente ambas caras se deberán unir permitiendo que la tela se cierre en manera circular.

-Luego hay que unir esta nueva pieza con ambas bases de trupán (A y B) dejando una a cada extremo, esto se realizará con ayuda de las pestañas de tela que sobre salen, y en la base en donde se apoyará el molde para dejar secar, se sellará pegando el trozo C.

-Para ayudar a estabilizar el moldaje se usará las piezas de trupán F y G que se unirán de forma perpendicular y se dispondrán de la misma manera que las piezas anteriores.

-Así se proseguirá a hacer la mezcla de yeso con agua siguiendo la proporción de 10 cucharadas de yeso por 200 ml de agua, en donde se deberá mezclar rápidamente hasta obtener una consistencia homogénea para poder verter el líquido dentro del molde.



-Finalmente el moldaje se deberá de abrir una vez que hayan pasado 48 horas a partir de la producción de la mezcla, supervisando que el yeso tenga consistencia dura.



RESULTADO FINAL:



OBSERVACIONES:

En la zona superior del modelo se logran ver arrugas que dejan que la terminación quede con irregularidades y no de forma uniforme, el error pudo haber sido en que la tela no quedó del todo tirante en esa zona ya sea por mal pegado en las trozos de trupán o por falta de tensión.