

1.- Mesas

	Evento	Tiempo Óptimo (mins.)	Tiempo Medio (mins.)	Tiempo Crítico (mins.)	Tiempo Promedio (mins.)	Antecesor	Sucesor
a	Planificación de medidas	30	40	60	41,7	Inicio	b
b	Compra de madera dimensionada	300	360	480	370	a	c
c	Orden del espacio y material	25	35	45	35	b	d
d	Fabricación de matriz	5	10	15	10	c	e, f
e	Corte de patas en ángulo	30	35	45	35,8	d	g
f	Corte de marcos	5	10	15	10	d	h
g	Encolado y atornillado de patas	30	35	45	35,8	e	h
h	Unión de las patas a los marcos cortos	30	40	50	40	f, g	i
i	Unión de pata-marco corto, con marco largo	35	45	55	45	h	j
j	Encolado de cuadrados a las esquinas interiores de la mesa	20	25	35	25,8	i	k
k	Encolado y atornillado de la superficie a los marcos	40	45	50	45	j	l
l	Lijado	100	120	140	120	k	Término

	Evento	Tiempo Óptimo (mins.)	Tiempo Medio (mins.)	Tiempo Crítico (mins.)	Tiempo Promedio (mins.)	Antecesor	Sucesor
a	Planificación de medidas	20	30	40	30	Inicio	b
b	Compra de terciado dimensionado y pinos	360	480	600	480	a	c
c	Organización del espacio y materiales	30	40	50	40	b	d, g, l
d	Corte largo patas delanteras	15	25	30	24,2	c	e
e	Corte ángulo patas delanteras	20	30	40	30	d	f
f	Ensamble patas delanteras	40	60	120	66,7	e	h, i
g	Corte largo patas traseras	15	25	30	24,2	c	h
h	Corte ángulo patas traseras	30	40	60	41,7	g	i
i	Ensamble patas a marcos	60	120	240	130	f, h	j
j	Corte sacado asientos	40	60	90	61,7	i	k
k	Ensamble asientos	30	40	60	41,7	j	m
l	Corte respaldo en router	480	600	720	600	c	m
m	Encolado respaldo a patas traseras	30	40	60	41,7	k, l	n
n	Lijado	120	150	180	150	m	Término

2.- Sillas

3.- Baules

	Evento	Tiempo Óptimo (mins.)	Tiempo Medio (mins.)	Tiempo Crítico (mins.)	Tiempo Promedio (mins.)	Antecesor	Sucesor
a	Planificación medidas	30	40	50	40	Inicio	b
b	Comprar terciado dimensionado y materiales	300	480	600	470	a	c
c	Orden del espacio y materiales	20	25	30	25	b	d, h, m
d	Perforación piezas	25	30	35	30	c	e
e	Corte cuadros pieza frontal	80	105	130	105	d	f
f	Ensamble rectángulos	90	105	120	105	e	g
g	Ensamble fondo	70	85	100	85	f	j
h	Dimensión pinos de agarre	20	25	35	25,8	c	i
i	Realización cajas bisagras	20	25	35	25,8	h	j
j	Ensamble pinos de agarre a cajón	100	115	130	115	g, i	k
k	Atornillar bisagras a pinos	15	20	25	20	j	l
l	Atornillar tapa-asiento a la bisagra	20	25	30	25	k	o
m	Corte largo de las patas	20	25	35	25,8	c	n
n	Corte curvo patas	180	220	260	220	m	o
o	Ensamble patas a cajón	35	45	55	45	l, n	p
p	Lijar	120	140	160	140	o	Término

4.- Muebles

	Evento	Tiempo Óptimo (mins.)	Tiempo Medio (mins.)	Tiempo Crítico (mins.)	Tiempo Promedio (mins.)	Antecesor	Sucesor
a	Planificación medidas	30	40	50	40	Inicio	b
b	Compra de terciado dimensionado	360	480	600	480	a	c
c	Organización materiales y espacio	30	40	50	40	b	d, e, g, j, k
d	Ensamble de pilar central a tablero	70	90	120	91,7	c	f
e	Dimensionado de pinos, patas y topes	40	45	60	46,7	c	f
f	Atornillado pinos a tablero	120	135	160	136,7	d, e	h
g	Sacado de repisas inferiores	15	25	30	24,2	c	i
h	Atornillado de pinos-tope a pilar central	60	80	110	81,7	f	i
i	Atornillado de repisas inferiores	45	60	70	59,2	h, g	l
j	Corte de triángulo	20	25	30	25	c	l
k	Corte de soportes	20	25	30	25	c	m
l	Atornillar triángulo a pilar central	20	30	40	30	i, j	o
m	Perforar soportes	15	20	25	20	k	n
n	Atornillar soportes a repisas	20	25	30	25	m	o
o	Atornillado de repisas y soportes a tablero	30	35	40	35	l, n	Término