

FICHA MODELO 5

TALLER DE OBRAS
2021

Martin Townsend
25.09.2021

Proceso Constructivo de la Columna

El caso en el cual se trabajo se trata de la construccion de una columna de 2,80 metros y 20 cm de diametro a escala 1:10, el cual resultaria en una columna de 28 cm de altura con 3 cm de diametro en un extremo y 3 cm de diametro en el otro. La cual sera ajustada en dos partes que se crearan dos bultos de un mismo diametro, creando asi dos curvas. Todo esto fue realizado a partir de una lista de materiales que fue solicitada previamente en clases para poder realizar el trabajo con todo lo correspondiente.

1.- Lista de materiales solicitados:

- Plancha de trupan de 3 mm
- Tela blanca de trevira, dimensionada
- 1 Saco de yeso de 5 kg
- Alambre Galvanizado 18
- 1 Vaso desechable
- 1 Cuchara desechable

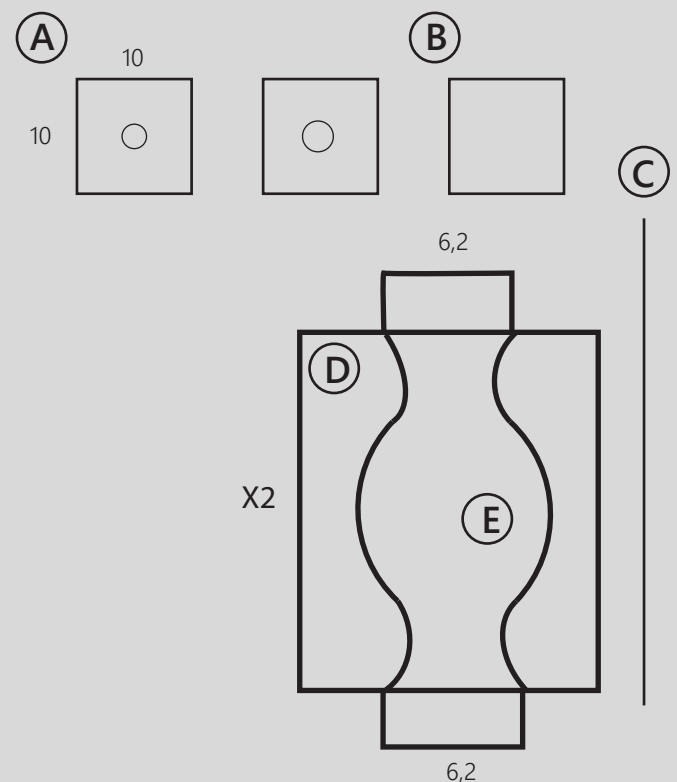
A) Trupan 10x10 cm con perforación de 3 cm de diametro

B) Trupan 10x10 Base

C) Alambre tensado

D) Trupan (pilar)

E) Tela trevira dimensionada



2.- Armado de la estructura

Comenzamos con pegar a la tela los trupanes (D) previamente cortados a los extremos de la tela, los cuales al secarse prosiguen con pegarse entre estos dos con agorex para asi conseguir que no se escape el relleno y se logre su forma al momento de insertar el relleno.

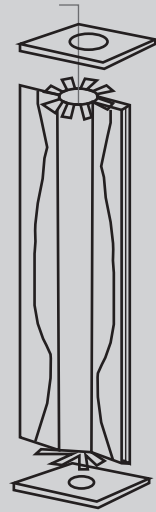
Ya con eso listo, pasamos a utilizar el trupan de 10x10 que con su perforacion se lograra que las tiritas cortadas en los extremos superiores de la tela puedan atravesar este y sean pegadas en la superficie del trupan, el cual en su base es pegado a su vez con el otro trupan de 10x10 (B), el cual sera la base sin perforacion, negando el paso del relleno y dandole una base a este. Este proceso de pegado de las tiras se repite en la parte superior.

Se le agrego una base a la matriz cosa de que estuviere mas estable y no sufriera una deformidad en el relleno.

3.- Relleno con yeso

Una vez ya todos los elementos pegados y agrupados, se pasa al procedimiento de relleno.

El cual consistio en una mezcla de 16 cucharadas de yeso y unos 300ml de agua, los cuales fueron mezclados homoganeamente, logrando conseguir una mezcla consistente y que no haya rastros de grumos. Esta mezcla fue vertida dentro del hoyo junto con el alambre que se ubicaba parado previamente para no intervenir en el proceso de relleno. Al momento de vaciar todo, la forma final de la columna salio a superficie y se pudo ver finalmente como era. En el proceso la mezcla boto mucha agua a sus alrededores pero se consiguio rellenar todo sin ningun problema, intentando ir rellenando si es que este bajaba, para asi no tener una diferencia entre capas.



4.- Proceso de desmoldaje

La columna se dejó reposar y secar en el exterior, cosa de recibir el calor del sol y una temperatura más agradable, como también no dejar un desorden en su construcción y tener una mayor libertad de espacio.

Al revisar que la columna y su relleno estaban del todo secos, se empezó desarmando la base y despegando los trapanes de 10x10. Retiramos todo resto de trapan que pueda haberse pegado a la columna y continuamos removiendo la tela, sea separando los trapanes pegados con ella o en este caso, haciendo un corte a la tela con un cuchillo cartonero, que nos permite desprender la tela del yeso y conseguir finalmente la columna terminada. Se puede proseguir con una limpieza para aquellas impurezas que pudieron haber ocurrido.

