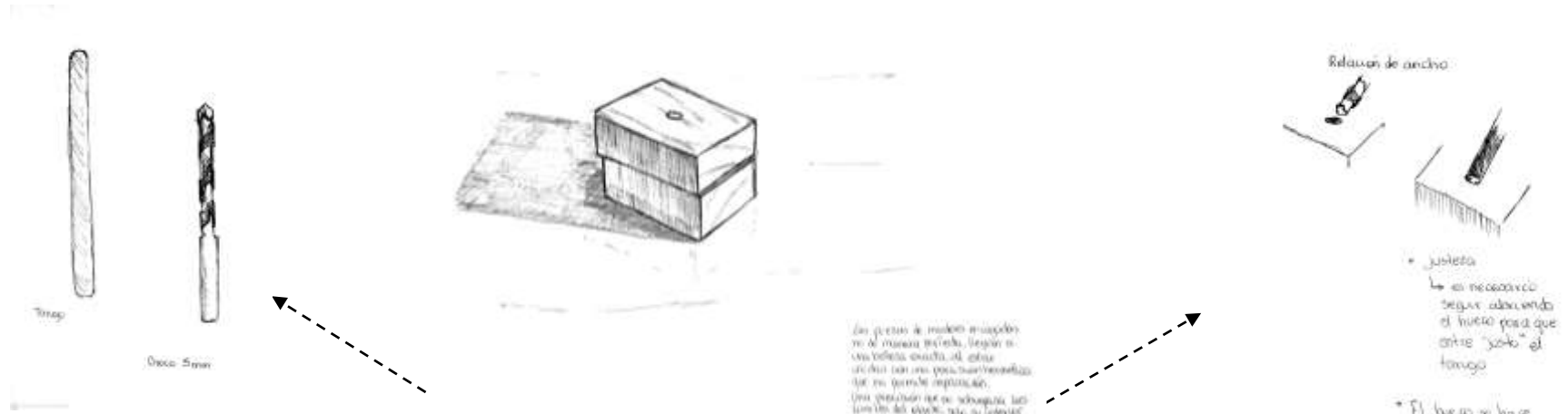


Experiencia de deformación no visible

Proceso Constructivo



Proceso Constructivo



Como inicio del proceso se tuvo que buscar una broca más pequeña que el diámetro del tarugo. Se tuvo que repasar varias veces el hueco para agrandarlo y que el tarugo encajara perfectamente. Entonces, la amplitud necesaria esta dada exclusivamente por la unión, en este caso el tarugo.

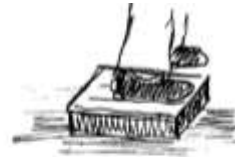
Obs 1: Las piezas de madera encajadas no de manera perfecta, llegan, aun así, a una belleza exacta al estar unidas con una precisión hermética que no permite separación. Esta precisión no sobrepasa los límites del objeto, solo su interior.



Luego, se corta y lija el tarugo para que estas tres piezas se transformaran en una única pieza. Como conclusión, existe esta "transformación" dada por el atravesar, quitando material de la pieza 1 y 2 y colocando uno que además de suplir esta falta, unifica y mantiene en un estado fijo.

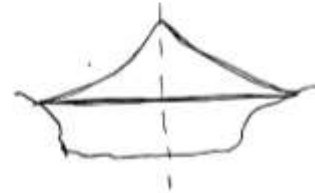
Apuntes sesión I

- Resistencia → La fuerza necesaria que se le puede aplicar a un material para que se rompa.



→ su deformación de 1 millonésima pulgada de deformación.

- Rigidez → fuerza que se requiere para que un objeto se deforme.



→ Alargamiento total de 3 mts.

- Ningún material es absolutamente rígido, todos se deforman.
- La ciencia avanza por un conocimiento indirecto.
- "La nueva ciencia de los materiales"

Libro consultado

- 0.- Nivel atómico de los materiales
- 1.- Principio de acción y reacción
- 2.- % de deformación
- 3.- La ley de Hooke → medición de la rigidez del material
- 4.- Modelo de Young → sometiendo a una tensión
- 5.- Resistencia.

Experiencia de deformación no visible :



- varillas de madera
- perforar la madera

Formato trabajo :



- consistencia
- espacio/forma

→ entregar el trabajo editado en la wiki
↳ Domingo 00:00 hrs.

→ Calificación como total de Trabajos.