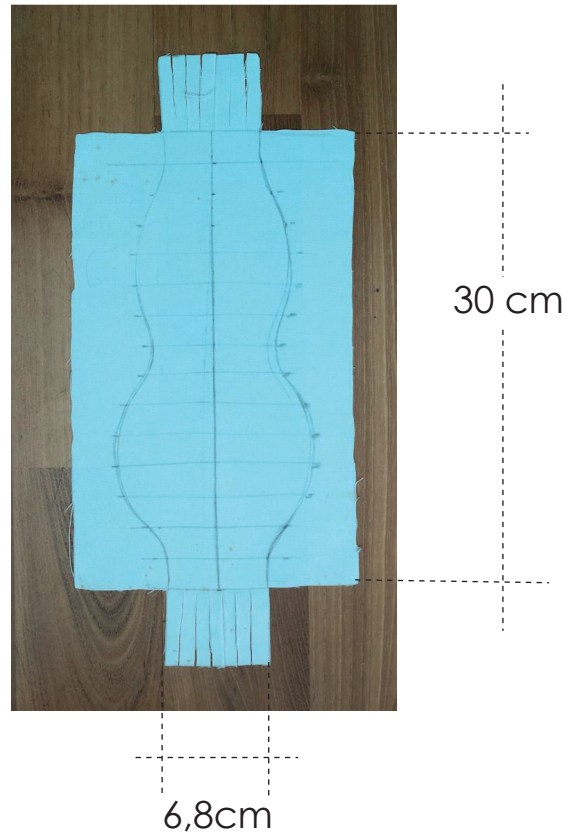
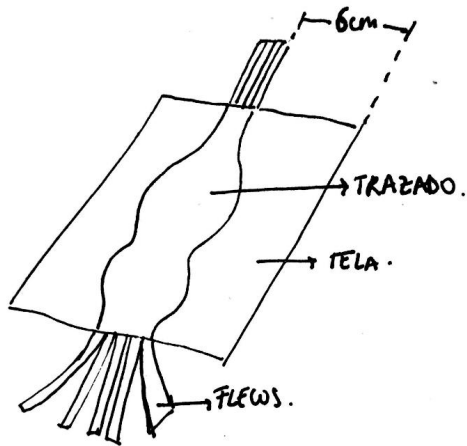


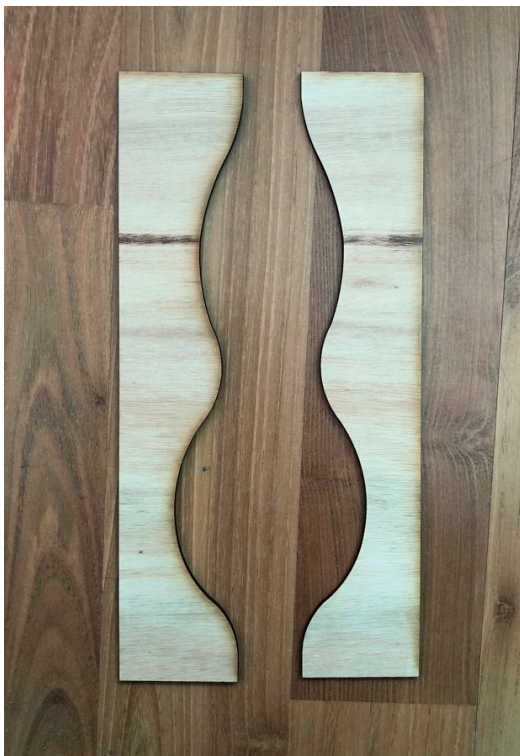
CONSTRUCCIÓN MOLDAJE FLEXIBE

El encargo consiste en construir moldaje flexible de 30 cm de altura y 2cm de diametro. El moldaje tendrá dos curvas construidas con una matriz. Para que tenga mayor resistencia y el yeso dure más, se le colocará un alambre tensado en el medio del tubo.

- 1 Se corta la tela donde esta trazada la forma de la columna. Esta deberá tener un borde de 6cm (en este caso) para poder pegar la matriz. Además se cortaran unos flecos en los extremos de la tela.

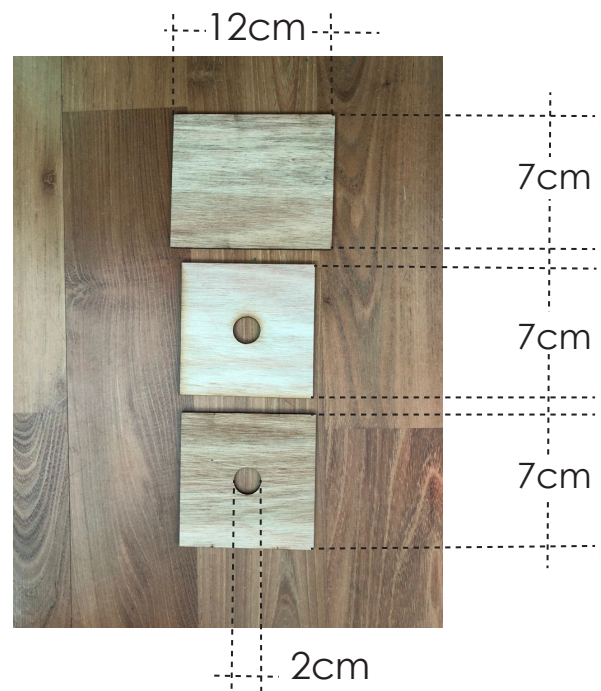


- 2 Se corta 2 maderas de terciado con la forma de la curva.

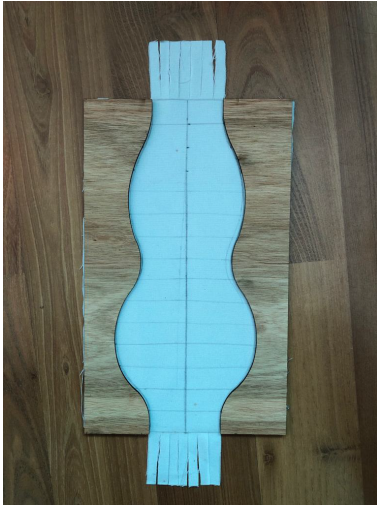


- 3 Se cortarán dos cuadrados de 7x 7 cm con una perforación circular de 2cm de diámetro.

Más un rectángulo de 12 x 7cm como base



- 4 Antes de pegar la tela a las maderas, está debe ser planchada para que el molde quede si plieges.



- 5 Se pegan las dos maderas, tal que la tela queda entre las dos maderas. Este paso debe quedar muy bien porque el yeso podría filtrarse por ese lado.



- 6 Se pasan las tiras cortadas anteriormente por los orificios de los dos cuadrados de 7x7cm de madera. Se estiran las tiras de tela y se pegan en la madera. Esto permite mantener la tela estirada.



ENSAMBLADO DE MOLDE.



7 Se prepara la mezcla de yeso con 200cc de agua y 12 cucharadas de yeso. Se mezcla hasta que quede homogénea y se vierte en el molde.

8 Se deja secar mínimo 24 horas.

RESULTADOS

PRIMER INTENTO



Foto de apertura de molde por filtración de yeso.



Foto molde fallado.



Foto molde fallado luego de quitar excesos, vista de frente.



Foto molde fallado luego de quitar excesos, vista de atrás.

Durante el primer intento, el yeso quedo muy liquido y se empezó a filtrar por todas partes, produciendo que la madera se abra y quede yeso en el interior.

SEGUNDO INTENTO



Para el segundo intento, se pego con mayor firmeza los lados del molde, tal que el yeso no se saliera del lado deseado y mantuviera la forma predeterminada. Aun así por abajo del molaje salió el agua en exceso de a mezcla.

CONCLUSIÓN.

El molde de la columna requiere una tela para darle al moldaje la cualidad de ser permeable y que el agua en exceso pueda filtrarse con mayor rapidez que en un moldaje común.

También se puede decir que el ensamblado del molde es esencial para mantener la forma deseada. Es decir, que si las maderas del moldaje quedan mal pegadas, el yeso puede filtrarse y perder la forma.