

FMD 18-ABRIL

Modelado de sólidos..

4 tipos de archivos: piezas ensambles, presentaciones (vistas explotadas) y archivos de dibujo

En fusión: hay varios tipos de archivos...

Comunidades... para ver archivos..

La impresora genera capas..

Pensar en la dirección de impresión

Pensemos que la caja se abisagra (que no sea igual a la bisagra que ya existe) pensar en las esquinas y como se cierra

Que se abra y se cierre sin bisagra

Buscar referentes, cajas, sistemas de cierre

Los planos a los que asociamos los bocetos es en un plano cartesiano, utilizarlo consciente, es la primera referencia (coordenada 0,0,0)

Se van generando estrategias de dibujos y se va a ordenando a medida que se entiende el programa

**Cad: diseño asistido del computador**

\*Cualquier cosa que se puede dibujar se puede fabricar\*

Fusion mezcla los dos modos de archivo (de modelado y de ensamble)

Archivo debe ser stl macha triangulada y cerrada, no puede tener hoyos

El proyectar: proyecta el boceto que estoy trabajando

Filamento de PLA funde entre 180-200 grados para otros plásticos será a mayor temperatura

Buscar pie de metro (herramienta)

Configuración q incide en la calidad la altura de las capas

Programa para configurar la impresión slicer (configuran las capas en q se imprimirá)

El grosor de la capa (+fina mas detalle – fina menor detalle)

El rango de la altura de capa no puede ser mayor q el extrusor

La altura de la capa entre 0,12 0,38 es mas lenta

Configuraciones importantes: altura capas- calidad (influye en el tiempo)- infi- soportes

Base plana tiene superficie de contacto entonces no es necesario una cama de impresión