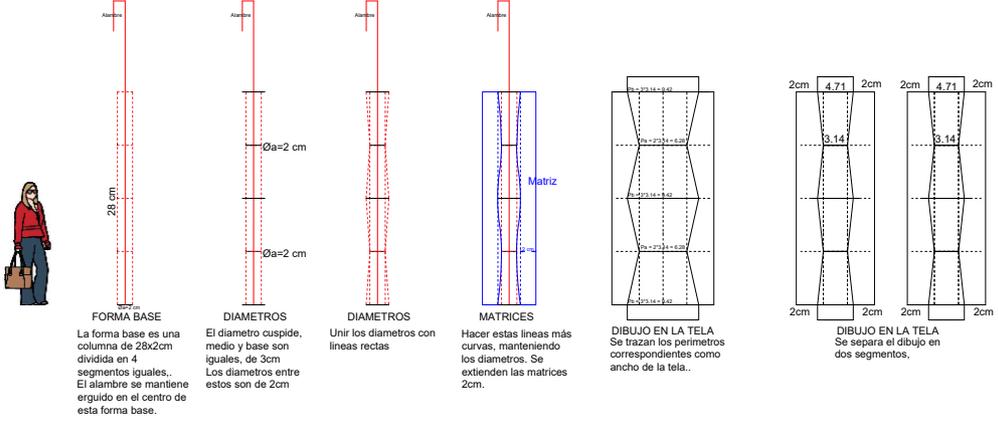


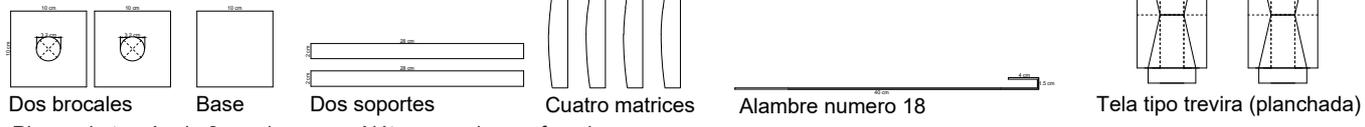
Construcción columna doble angostada escala 1:10

Se construyó una columna doble angostada con yeso usando un moldaje con dos matrices rígidas

Decisión de la forma:



Materiales:



Piezas de trupán de 3mm de grosor. Nótese que las perforaciones se agrandaron 2mm extra con lija para que acomoden mejor la tela.

Otros materiales:

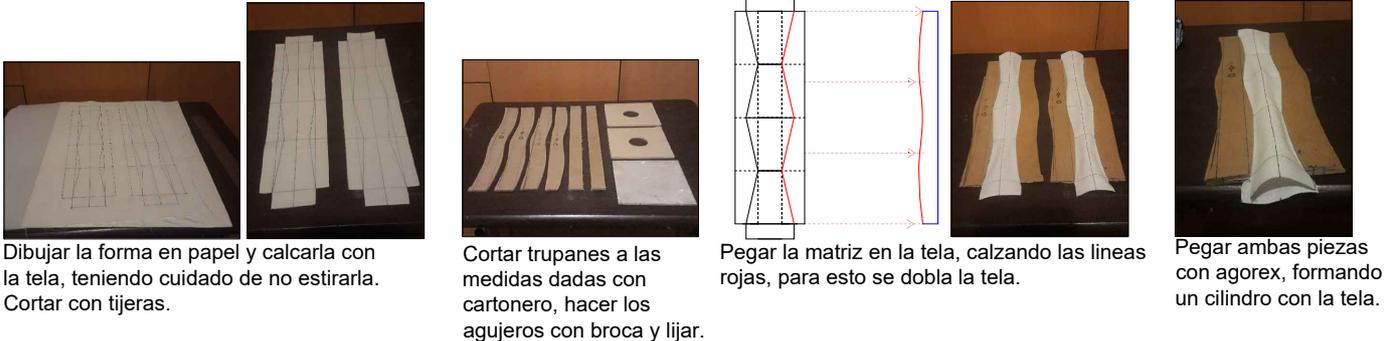
- Papel
- Agorex
- Silicona caliente
- Yeso
- Agua

Herramientas:

- Regla metálica
- Lapiz para hacer marcas
- Taladro con broca de 3cm de diámetro
- Superficie donde taladrar
- Plancha para aplanar la tela
- Tijeras para cortar la tela
- Alicate para cortar y doblar el alambre
- Cuchara
- Jarra grande de plástico
- Vaso con medidas en cc
- Lija

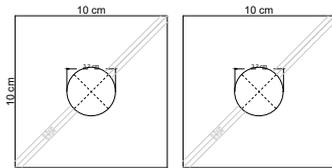
Proceso de construcción: (De la figura a la forma)

1. Construcción del moldaje:





Pegar dos soportes a la matriz, en angulo recto



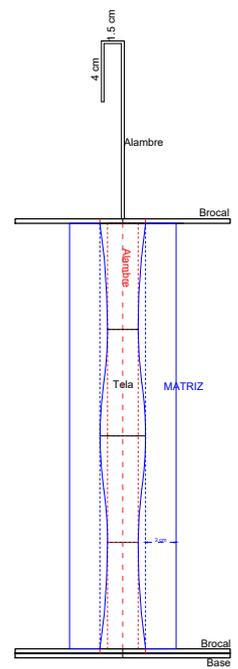
Marcar con lápiz en los brocales las líneas que se ve en la imagen para usarlos como guía.



Pegar con Agorex la matriz, usando las guías, teniendo cuidado de que el agorex no se escurra hacia la tela. El cilindro de tela entra por la perforaciones.



Asegurar con silicona caliente arriba y abajo.



Moldaje terminado
Colocar el alambre en la guía



Estirar un extremo de la tela, cortarlo con tijeras para formar pestañas y pegarlas con Agorex al trupan. Hacerlo en ambos extremos, teniendo cuidado de que la tela quede correctamente estirada.



Marcar al centro de la base un pequeño agujero pero sin atravesarlo con el cartonero, para usarlo de guía para el alambre. Pegar tapando un extremo.

2. Llenado del moldaje:

Hacerlo en un espacio que sea fácil de limpiar.



Medir 300cc de agua y echarlos en una jarra que sea grande para poder espolvorear el yeso. Espolvorear 12 cucharadas de yeso y revolver para eliminar grumos. No demorarse y continuar al siguiente paso inmediatamente para evitar que fragüe antes de tiempo.



Vaciar la mezcla en el moldaje. Mantener el alambre centrado en el círculo con la misma cuchara.



Agua sale por la tela, por lo que el volumen baja y hay que vaciar un poco más de mezcla, repetir cuanto sea necesario. Cuando frague dejar secar dos días en un lugar seco.

3. Desensamblar el moldaje:



Quitar el yeso que se rebalsó y despegar las pestañas con cuidado del trupan, asistiendo de la regla metálica.



Despegar los trupanes, tela, y siliconas uno del otro con cuidado asistiendo del cartonero y la regla metálica. Despegar la tela del yeso con cuidado.



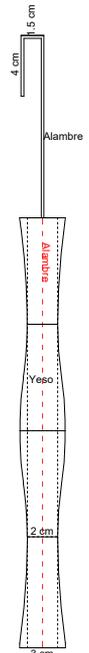
Lijar los bordes que crea las juntas de la tela.



Perfilar las circunferencias arriba y abajo con cartonero y lija.



Forma terminada.



Forma terminada.