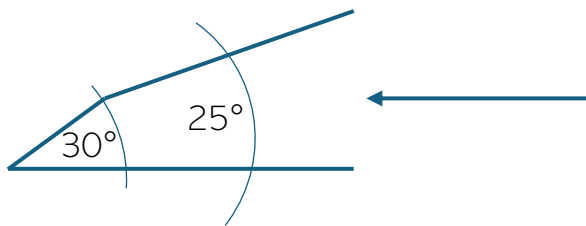


EXPERIENCIA DEL AFILADO

En esta clase tuvimos que ir al globo para poder realizar de manera manual la experiencia del afilado del acero. Esto se realizó por mesas y fuimos examinando los distintos resultados.

Se nos presenta un formón como herramienta para poder afilar, el cual tiene un ángulo deseado de 25° para poder ser usado de manera correcta. También en el filo máximo tenemos un aumento a 30° en la punta.



Para esta experiencia, tuvimos que ocupar Lijas de agua, que se caracterizan por formar un mejor resultado al reducir la saturación del material, y a largo plazo, alargar la durabilidad de este al no generar polvo al usar. (Se ocupan los números para expresar el tamaño del grano en el papel, mayor el número, más pequeño el tamaño del grano).

Se ocupan 3 tipos de lijas de agua:

Lija de 150 - Desvaste

Lija de 500 - Afilado

Lija de 2500 - Pulir

Herramientas

- Goniómetro metálico
- Guía para afilado



Operación de Montaje

Primero se tiene que ver si el formón está a 25° ocupando el goniómetro para ver los grados en su exactitud. Después utilizamos la guía de afilado, este se ocupa para afirmar el formón para que de esta manera no se mueva al ser rosado contra la lija. La lija requiere de algún tipo de lubricante para poder suavizar el proceso. En este caso ocupamos agua.

