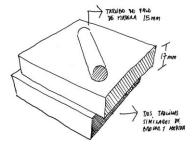
EXPERIENCIA DE UNIÓN CON DEFORMACIÓN

EL PROCESO DE MONTURA DE DOS PIEZAS DE MADERA MEDIANTE UNA UNIÓN DE MADERA



Cortamos dos tablillas de madera de 8x8x1.5 cm y una varilla de bambú de 15 mm de diámetro y varios cm de largo para poder disponer de ellos. A continuación buscaremos el centro de ambas tablillas para poder hacer el agujero.

EL ESTUDIO...

La Madera es un material de deformación plástica, por lo tanto nos interesa su resistencia ante el colapso para utilizarla en construcciones.

Para estudiar este proceso, realizaremos la unión de dos tablillas de madera a través de un tarugo de madera, para dejar una unión fija y resistente

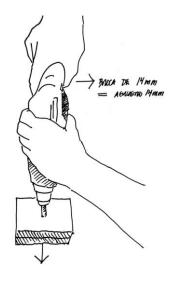


Para unir dos piezas de madera, de forma perfecta y que no quede espacio considerable entre ambas, podemos hacerlo a través de un tarugo del mismo material.

Comenzamos por crear un agujero en ambas piezas por el centro, o el lugar en el que se desee la unión, este agujero debe ser de un diámetro ligeramente inferior al del corte del tarugo que tengamos. De esta forma el tarugo ocasionara presión sobre la madera a su paso, produciendo una compresión entre todas las piezas.

El Proceso nos permitirá evitar que quede cualquier vacío entre las piezas, aprovechando el factor de deformación plástica que presenta la madera, otorgándonos una unión solida.

2. Luego tomamos un taladro con una broca ligeramente mas pequeña que el diámetro de nuestra varilla de bambú y con ambas tablillas alineadas, perforamos un agujero por las dos.



COLYGIAL INDICAMENTA

3. Con un martillo procedemos a golpear suavemente la varilla para que entre en el agujero y una ambas tablillas, hasta que atraviese el agujero, podemos además poner cola fría para reforzar la unión

