

# **TALLER DE OBRAS**

*Segundo semestre 2021*

Ignacio Salinas Aguilera

Carpeta de registro: Columna Doble Angostada

# PROCESO CONSTRUCTIVO DE UNA COLUMNA DOBLE ANGOSTADA

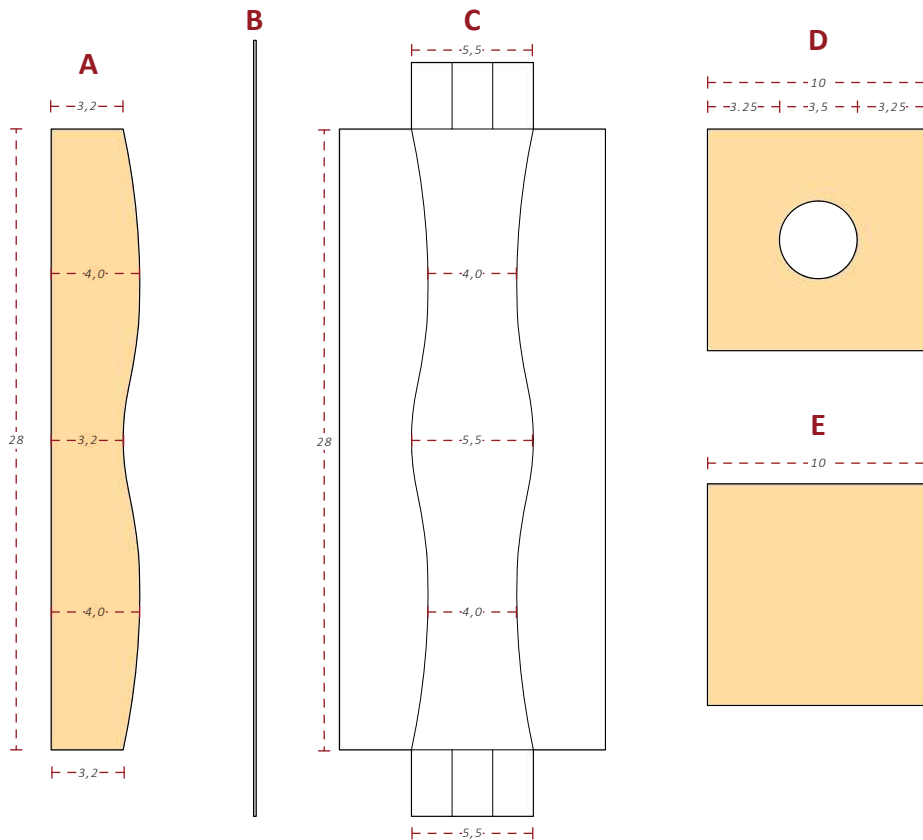
El modelo construido y presentado en este informe, corresponde a un modelo a escala 1:10 de una columna "Doble Angostada" de 2,8 mts de altura y 0,35 mts de diámetro en ambas caras (inferior y superior) y de 0,2 mts en su diámetro mas delgado ubicado a 0.7mts de ambas caras, lo que al realizar los cálculos respectivos termina en un modelo de 28 cm de altura, 3,5cm de diámetro en sus caras inferior y superior, y 2,0cm en su diámetro mas delgado.

A continuación, se presentarán los respectivos pasos para construir el modelo a escala:

## 1- Materiales

- Placa de MDF de 3mm
- Tela blanca Trevira
- Yeso
- Vaso desechable
- Cuchara
- Pegamento
- Alambre galvanizado 1,2 mm
- Broca de 3,5cm
- Lija

Los materiales mencionados se dimensionan de la siguiente manera:  
(Medidas en centímetros)



**A** Matriz rígida MDF 3mm

**B** Alambre galvanizado tenzado 1,2mm de 35cm

**C** Tela trevira dimensionada con flecos

**D** Brocal 10x10cm con perforación de 3,5cm en el centro

**E** Base inferior de 10x10cm

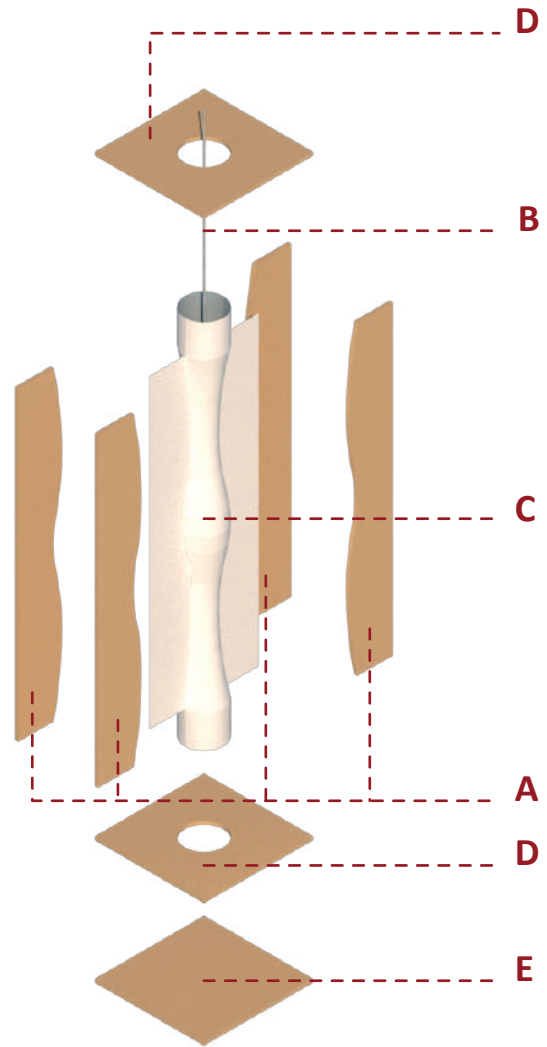
## 2- Ensamblaje

-La tela T debe pegar en su matrices de MDF para hacer esto, queda deben pegar tipo tela en el medio.

-Los flecos entre los agujeros de 3 locales de 10x10 cm que están perforadas para posteriormente ser pegados a las mismas.

-Los brocales de 10x10cm perforados deben ser pegados a las matrices rígidas que daran la forma a la columna sosteniendo la tela, para posteriormente pegar en el brocal inferior una base de 10x10cm que no estara taladrado

ada se a las 4 ego de que se con la

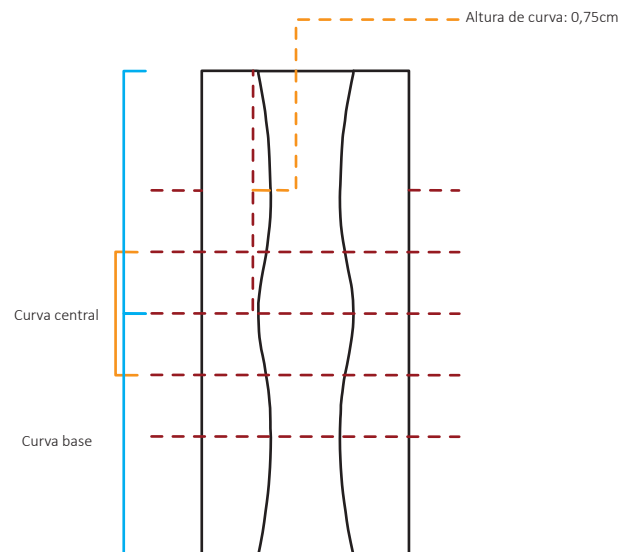


### MANERA DE MARCAR EL LISTÓN

-Para marcar y cortar la forma de los listones, primero se divide la altura en 4 lo que queda en 7cm. En sus dos partes centrales se vuelve a dividir en 2 para crear una curva continua.

-En la primera y ultima división se marcan dos curvas hacia la derecha y en el centro se marca una curva a la izquierda.

-Cada curva tiene una altura de 0,75cm.





### 3- *Proceso de vertimiento del yeso*

-Se realiza una mezcla en un vaso plástico de 500cc donde se vierte 300cc de agua y 14 cucharaditas colmadas de yeso, quedando con una textura cremosa. La fórmula se bate hasta no dejar grumos para verter rápidamente en el molde.

-Al comenzar a verter la mezcla se debe introducir el alambre galvanizado tensado de 1,2mm en el centro del molde para darle mayor firmeza a la columna.

-Para llenar el vaso, se necesitó solamente un vaso con mezcla. Así la columna se deja secar por 36 horas para posteriormente desmontar el molde.

### 4- *Desmoldar estructura*

-Antes de comenzar a desmoldar la estructura se debe verificar que este completamente seca la columna, de lo contrario se deberá esperar más.

-Se debe comenzar desarmando por las placas de 10x10cm perforadas, despegando los flecos y la placa base de 10x10.

-Posteriormente se deben despegar entre si las placas que sostienen la tela Trevira para luego despegar la tela.

-Para finalizar, se debe despegar la tela Trevira de la columna.

