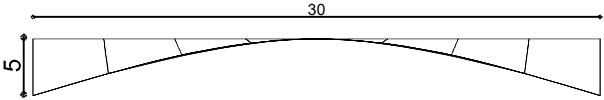


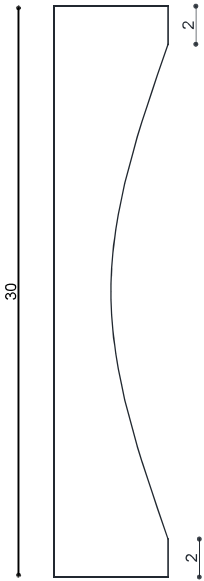
Figura 0
Bóveda esperada

Para concebir la bóveda cascara con contramolde, se necesita primero el molde. En este caso, debido a los errores anteriores se usa una modificación de la bóveda de 4 aberturas. Las modificaciones elementales se basan en la altura de la bóveda y en la forma de la tela.

Figura 1
Elevación 1:4



Se modifica la altura de la bóveda esperada, intentando calzar el perímetro de la tela con el perímetro de las matrices rígidas, llegando a un consenso de 5 cm de altura en el modelo (figura 1).



La matriz rígida se obtiene a partir de las aperturas que tiene la forma, en este caso dos, las cuales las cuales tienen una geometría de catenaria. (Figura 4)

Figura 2
Plano moldaje rígido 1:4

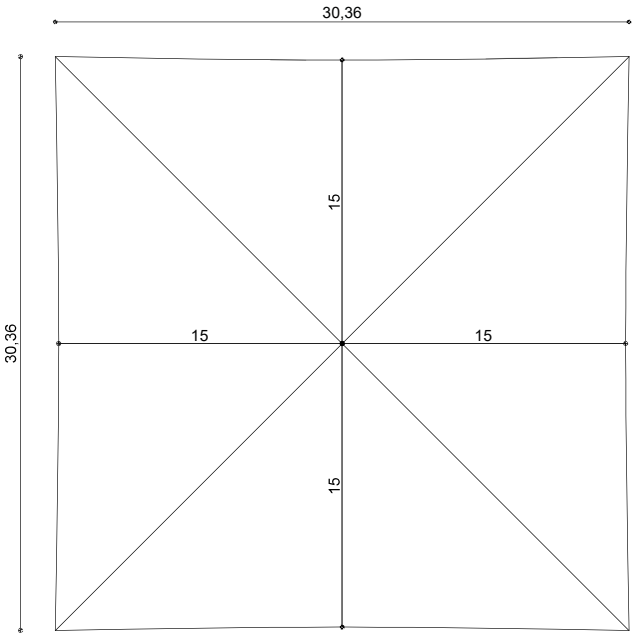


Figura 3
Plano tela 1:4

La tela se obtiene al tomar las distancias de las diagonales del modelo 3D y posicionarlas en el plano. Esta vez se trazan curvas que llegan a esquinas, y no un manto curvo como en el modelo anterior, esto para calzar la esquina con la matriz rígida. (Figura 3)

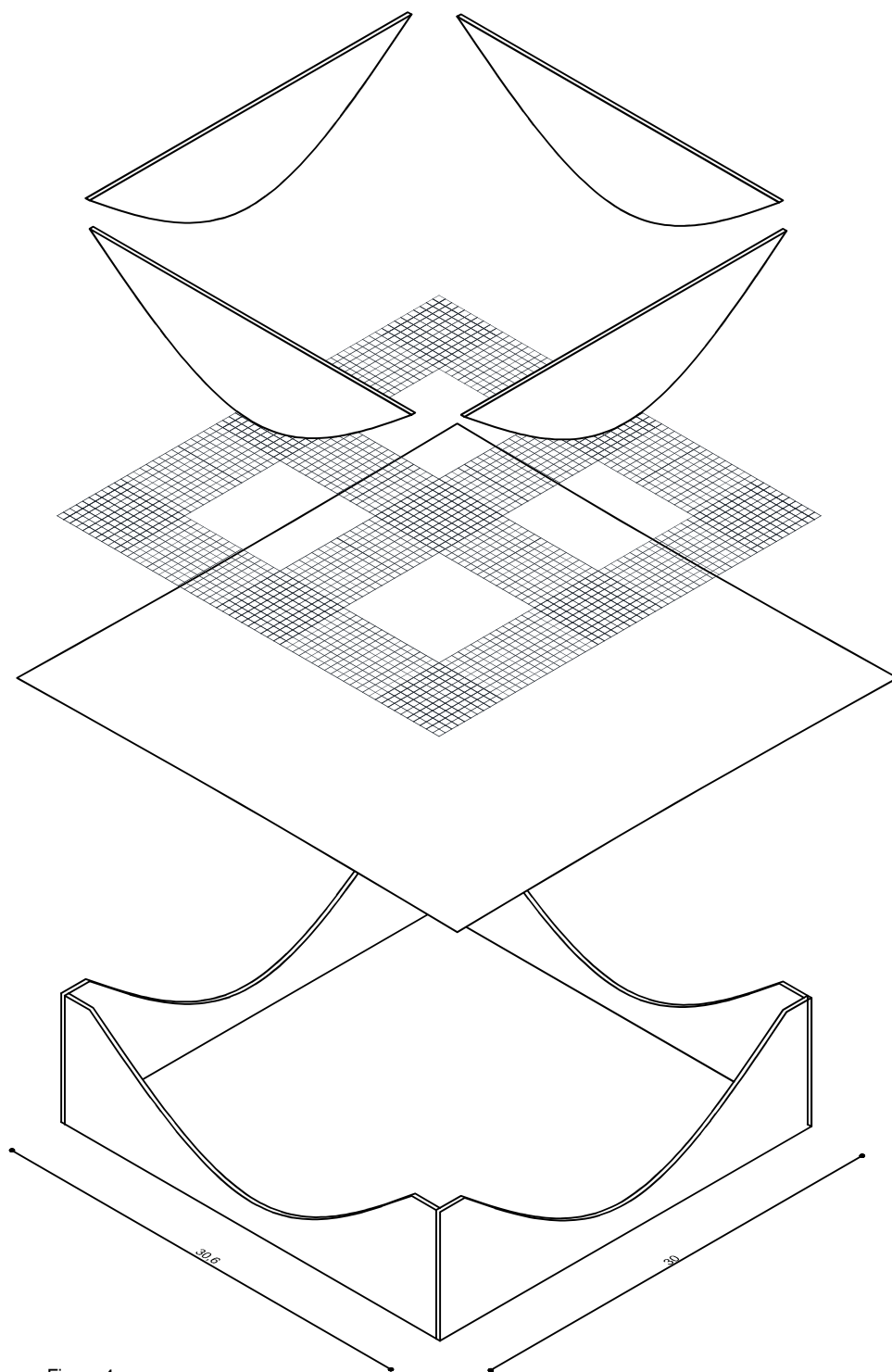


Figura 4
Esquema ensamble

Ensamble de modelo base

Para unir la tela a la matriz rígida se recomienda primero armar la caja base.

Una vez hecho esto, se pega la tela con los cantos de las matrices con el calado curvo.

Finalmente se unen a canto las tapas formadas con la misma figura calada.

Sobre esto se vierta a cucharadas el yeso, primero una capa de 3 mm, luego un entramado con malla para sellar de fibra de vidrio y finalmente otra capa de yeso.

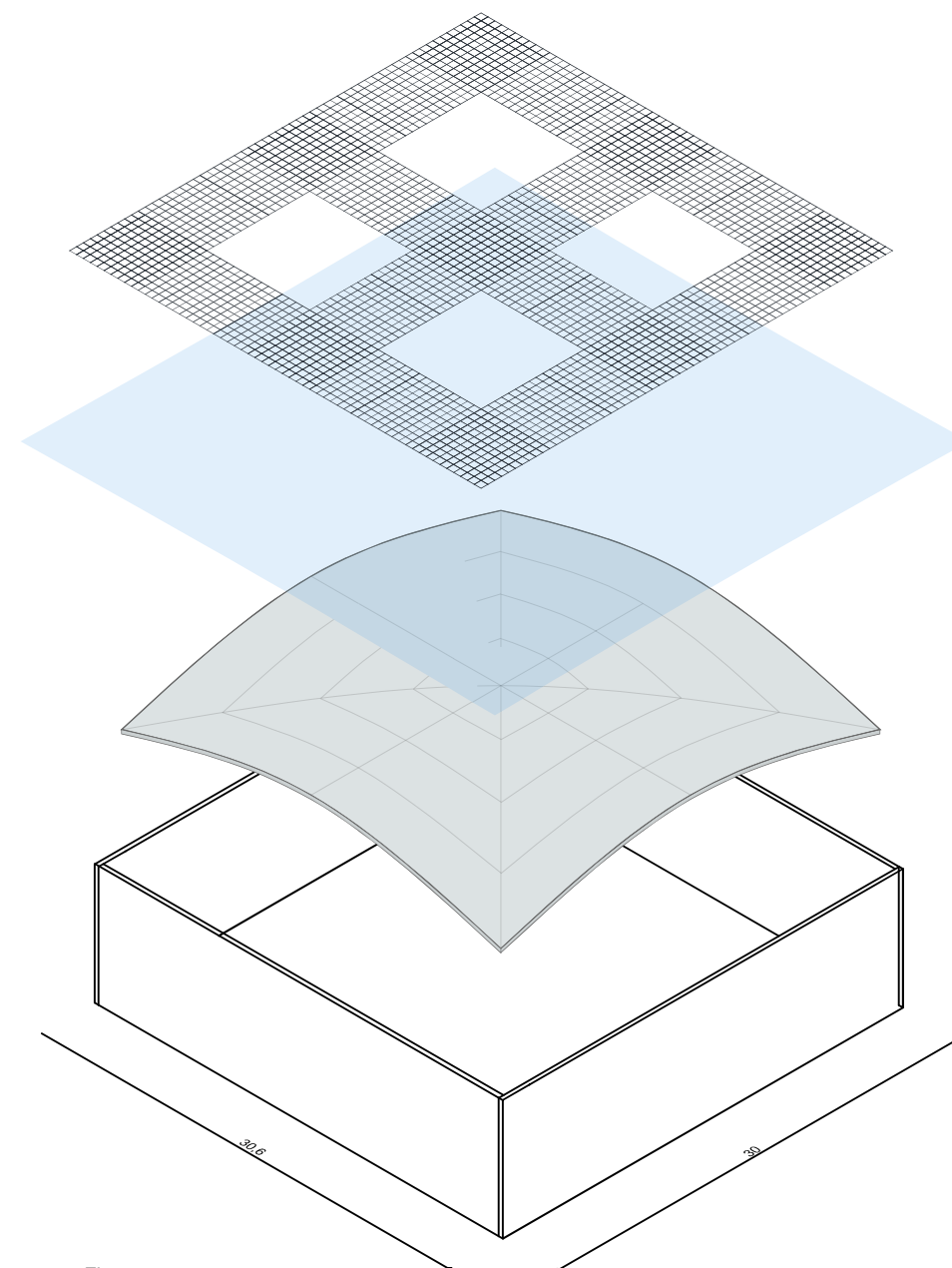


Figura 5
Esquema ensamble
contramodelo.

Ensamble de contra modelo

Una vez se tiene el modelo, para usarlo como molde para generar el contramodelo se debe construir una caja 30x30 como lo muestra la figura 5.

Luego se coloca un film plástico para evitar que se junten ambas figuras.

Se recomienda usar luego una tela sobre el film para eliminar las posibles arrugas del film plástico. Sobre esto se vierta a cucharadas el yeso, primero una capa de 3 mm, luego un entramado con malla para sellar de fibra de vidrio y finalmente otra capa de yeso. El desmolde es sin fuerza alguna,

